

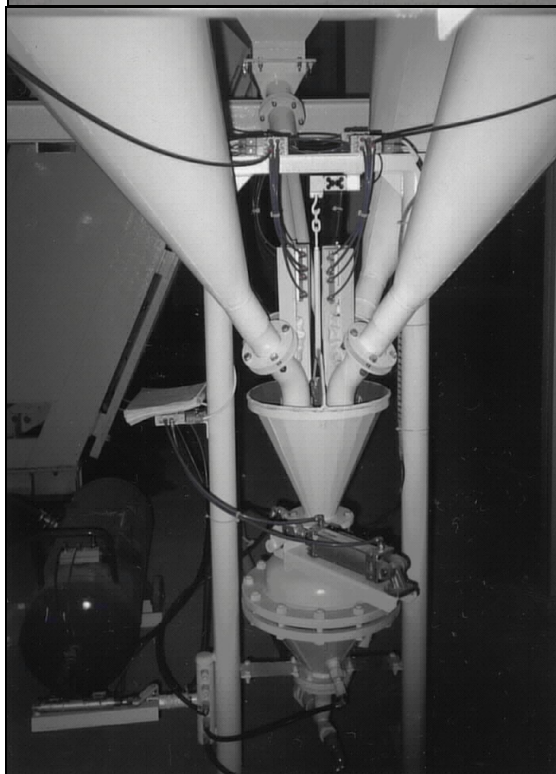


Elektronické vážení a dávkování
Obchodní váhy pro statické vážení
Speciální měření a průmyslová čidla
Automatizace technologických procesů
Projektování, inženýrská a dodavatelská činnost
Posunovací zařízení pro železniční vlečky



Amteco spol. s r.o. Křídlavická 2a, 603 00 Brno. Tel./Fax.: +420 543215850, Tel.: +420 543331213
<http://www.amteco.cz>, e-mail : amteco@amteco.cz, amteco@brn.inecnet.cz

NAVAŽOVACÍ A DÁVKOVACÍ SYSTÉM BARVÍTEK AVDBp - 4/10-20



Popis:

Navážovací systém je určen pro navážování práškových aditiv do betonových směsí v betonárnách (např. barevné pigmenty při výrobě barevného betonového zboží) nebo pro navážování komponent pro mísiče při výrobě stavebních hmot (např. tmely, spárovací hmoty apod.)

Navážovací systém lze využít pro navážování směsí libovolných sypkých, práškových, nelepivých medií, např. krmivových směsí, potravinářských směsí (verze v nerez provedení).

Systém se skládá ze čtyř shodných zásobníkových jednotek vybavených dvoustupňovými pneumatickými dávkovači. Zásobníky jsou opatřeny v horní části otvorem umožňujícím jejich plnění z přepravních vaků "big bagů". Jsou vybaveny pasivními filtry pro čištění vytlačované vzdušiny a pneumatickými vibračními jednotkami.

Výpady z dávkovačů jsou zaústěny do navážovacího uzlu sestávajícího z nosného rámu, komorového podavače opatřeného násypkou a zavěšeného na tenzometrickém snímači síly. Násypka je ukončena uzávěrem s pneumatickým ovládním, který současně uzavírá i vstup do komorového podavače.

Prostor mezi dávkovači a horním okrajem násypky je utěsněn tkaninovým krytem zabraňujícím úniku jemných částic dávkovaných látek do okolního prostoru.

Zásobníkové jednotky jsou umístěny na nosné rámové konstrukci opatřené dvěma pochůznými plošinami, sloužícími rovněž pro ukládání transportních rámců se zavěšenými přepravními vaky. Komorový podavač je vybaven systémem vnitřních trysek napojených přes pneumaticky ovládaný ventil na zásobní vzdušník. Na výstupu je přes pružný člen připojen k transportnímu potrubí. Potrubí je zaústěno do míchačky výstupním dílem zajišťujícím, aby byla celá navážená dávka přepravena přímo do míchané směsi s minimálními možnými ztrátami.

Navazovací systém je dále vybaven zařízením pro jeho čištění v případě změny navažovaných komponent. Toto zařízení se skládá ze samostatného zásobníku pro skladování čistícího media opatřeného pneumatickým dávkovačem. Je uloženo na nosné konstrukci spolu se zásobníkovými jednotkami. Součástí dávkovacího systému jsou rovněž transportní rámy pro manipulaci s vaky.

Navazovací a dávkovací systém je vybaven samostatnou řídicí elektronickou jednotkou, kterou lze obsluhovat buď z čelního panelu nebo z řídicího pultu ve velině.

Technické parametry:

Rozsah navažování (1 šarže)	:	03,00... 20.00 kg
Přetížitelnost váhy	:	50 %
Napájení	:	220V, 50Hz
Chyba vážení	:	+/- 20g
Opakovatelnost dávky	:	+/- 20g
Rozsah pracovních teplot	:	-20°C +50°C
Max. doba navažování (3 komponenty)	:	180 sec
Doba dopravy barvy do míchačky	:	cca 15 sec
Krytí el. částí	:	IP 54
Tlak a spotřeba vzduchu maximálně	:	0,6 MPa, 20m ³ /hod

Dávkovací systém je vyroben materiálů odpovídajících evropským normám. Použité pneumatické prvky jsou od certifikovaného výrobce. Vážní čidlo je certifikováno pro požití v České republice. Každá mechanická část dodaného systému je u výrobce zkoušena v simulovaném provozu. Systém je dodáván v rozloženém stavu a montuje se na místě instalace u zákazníka.

Způsob dopravy je předmětem dohody při uzavírání kupní smlouvy. Při dopravě je nutno chránit části systému před nadměrnými otřesy a pády. Pro skladování je nutno zajistit kryté prostředí s relativní vlhkostí do 80% a rozsahem teplot -30°C...+50°C.

Referenční list na vyžádání

Kontakt : AMTECO s.r.o. Křídlovická 2a, 603 00 BRNO, Česká republika,
tel / fax : +420 54321 5850 <http://www.amteco.cz>, E-mail : amteco@amteco.cz,
amteco@brn.inetnet.cz